

Bereich: 0-25.4mm/0-1"
 Auflösung: 0.01mm, 0.001", 1/64"
 Genauigkeit: 0.05mm
 Reproduzierbarkeit: 0.02mm



- 1-Punkte
- 2-Feste Backe
- 3-Bewegliche Backe
- 4-Batterieabdeckung
- 5-Display
- 6-'UNIT'-Taste
- 7-'ZERO'-Taste
- 8-'HOLD'-Taste

1. Batterie einlegen: Batterieabdeckung entfernen, CR2032 einlegen, der Minuspol der Batterie muss nach oben zeigen.

2. Buttons

'UNIT' ---kurzer Druck, 0.01mm、0.001"、1/64" Auflösungsschalter;

'ZERO' ---kurzes Drücken, Einschalten/Nullstellung; langes Drücken, Ausschalten;

'HOLD' ---kurz drücken, Daten halten.

3. Vor der Messung sollte das Dickenmessgerät kalibriert werden. Wischen Sie die obere und untere Spitze mit einem sauberen, weichen Tuch ab. Bewegen Sie die bewegliche Backe, um die obere und untere Spitze des Dickenmessgeräts ineinander übergehen zu lassen, und drücken Sie die 'ZERO'-Taste, um die Nullposition einzustellen und die Kalibrierung der Nullposition abzuschließen.

4. Bei der Dickenmessung klemmen Sie das Dickenmessgerät an das zu messende Werkstück, schwenken Sie das Dickenmessgerät vorsichtig, um den Mindestwert zu ermitteln, und lesen Sie das Messergebnis auf der Anzeige des Messgeräts ab.

Achten Sie darauf, die Messkraft zu kontrollieren, sie sollte nicht zu groß sein.

5. Nach dem Gebrauch sollten Sie die Spitzen einölen, um sie vor Rost zu schützen.

6. Wenn der Winkelmesser längere Zeit nicht benutzt wird, entfernen Sie bitte die Batterie und nehmen Sie Rostschutzöl.

Hinweis: Wenn die Batterieleistung schwach ist, wird der angezeigte Wert des Dickenmessers falsch oder sogar zufällige Zahlen, zu dieser Zeit, ersetzen Sie bitte die Batterie in der Zeit und neu zu kalibrieren zu verwenden.

